

# 佐康<sup>®</sup> RU9

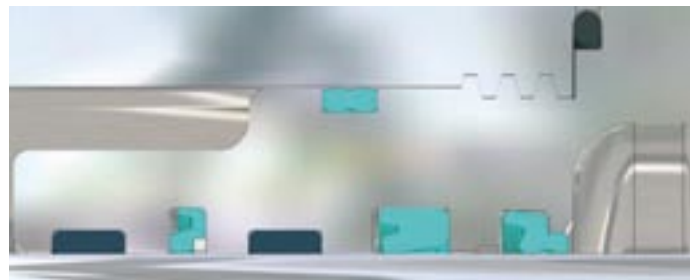


## 佐康® RU9优点

- 移动和液压应用的最优解决方案；
- 长久的使用寿命能够将维护和停机时间降到最低；
- 独特的专利结构能够提供极好的泵回吸功能；
- 持续的润滑油膜能够将阻力降到最小程度；
- 高压下能够正常工作更长的时间；
- 极好的摩擦特性；
- 在活塞杆上具有更强的压力分配作用；
- 产生的热量更低；
- 超好的耐挤出性；
- 广泛的工作温度；
- 几乎能够与所有介质兼容；
- 设计有益于简单的装配。



佐康® RU9在密封系统中用作单作用密封件，和双作用防尘圈结合使用。



佐康® RU9在串联的密封系统中用作二级密封，和双作用防尘圈结合使用。

## 佐康® RU9特征

- 沟槽大小符合DIN/ISO 5597的标准；
- 能够安装在密闭的沟槽中；
- 更大的硬件间隙；
- 外径过盈配合；
- 修整过的密封唇能够提供杰出的动态和静态密封效果；
- 微观结构能够提供极好的摩擦特性。

## 佐康® Z20和Z22聚氨酯

特瑞堡密封系统专门开发的专利聚氨酯材料加工的密封元件具有以下特点：

- 高耐磨性；
- 低压缩变形；
- 广泛的工作温度范围；
- 几乎能够与所有介质兼容。

技术参数	
压力	最高 40 MPa (5800 psi)
速率	最高 0.5 m/s (20 inch/sec)
工作温度	佐康® Z20 标准型： -35°C to +110°C (-31°F to +230°F)  佐康® Z22 优级型： -45°C to +110°C (-49°F to +230°F)
介质/工作温度	
液压油	- 矿物油基 -35°C to +110°C (-31°F to +230°F)  - 合成和天然酯 HEES, HETG up to +60°C (+140°F)  - 阻燃剂液压油 HFA, HFB up to +40°C (+104°F)
材料	- 佐康® Z20 标准型 聚氨酯 93 Shore A  - 佐康® Z22 优级型 聚氨酯 93 Shore A
颜色	蓝绿色

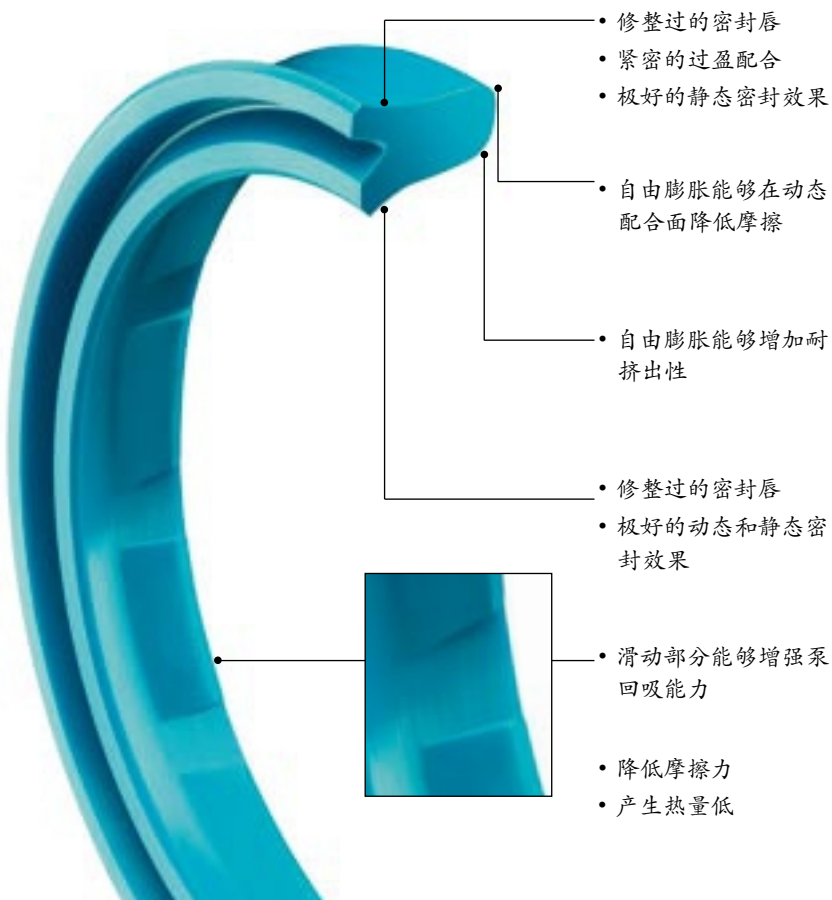
## 佐康® RU9 - 极好的液压密封

在移动和液压应用中，活塞和活塞杆需要长久的使用寿命。要实现这一点，很重要是保证密封系统的有效性。

活塞杆密封必须在高压和摩擦力工况下工作更长的时间。为了实现长久的运行，耐摩擦和抗挤出性就显得非常重要，还要能够与化学介质兼容，并且具有更广泛的工作温度范围。同时，紧凑的安装尺寸和装配的简便性也是必要的。

佐康®RU9的开发，能够满足这些条件，并且为移动和液压应用提供最优的密封解决方案。

影响佐康®RU9长久使用寿命的重要因素是它特殊的流体性和摩擦性，主要因为其具有独特的专利性的微观结构，在那里密封件的滑动表面结合了泵回吸通道，能够在整个压力范围内提供极好的泵回吸功能。密封件滑动面底部持续不断的润滑油膜能够降低动态摩擦力和阻力，即使在长时间静止后。



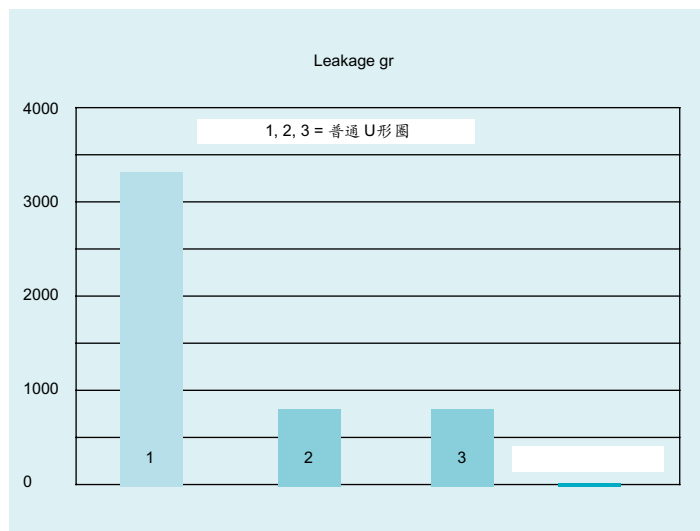
## 几乎零泄漏的密封性能

极好的密封性能可通过以下特点实现：

- 外径的过盈配合；
- 两侧经过修整的特殊形状的密封唇；
- 在广泛的压力范围内，能够实现受控压力分配和流体的泵回吸性能。

### 测试条件

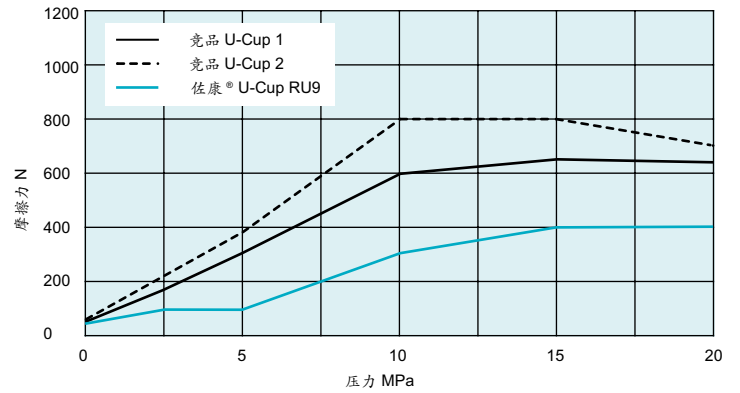
沟槽	50/60/11
速率	0.05 to 0.4 m/s (2 inch/sec to 16 inch/sec)
压力	0 to 20 MPa (0 to 2900 psi, 200 bar)
油温	50°C (122°F)
油类型	HLP46
测试距离	40.5 km (25 miles)



## 极好的摩擦特性

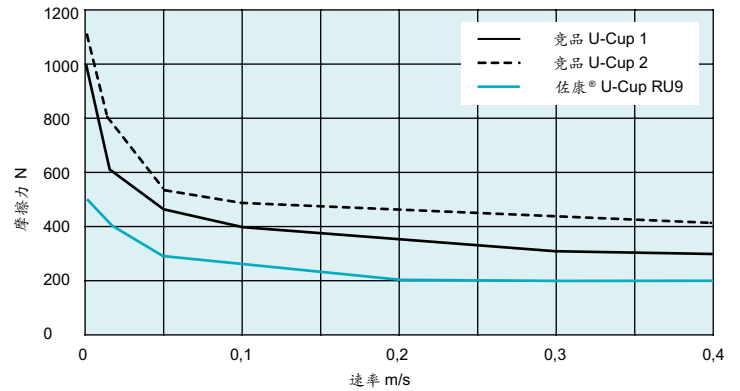
普通U形圈的摩擦力能够提高到2.5至10MPa之间。而佐康<sup>®</sup>RU9具有一个特性，当系统压力升高时，佐康<sup>®</sup>RU9和活塞/活塞杆之间的接触面也会增大。在一定程度上，密封件会发生变形，其内壁产生的全部摩擦力恰好全部作用在活塞/活塞杆上。

由于佐康<sup>®</sup>RU9具有的特殊设计，活塞杆上分布的压力也能够提高。其产生的摩擦优点（摩擦效果、润滑性和相互作用面的耐磨性）能够加强密封件的摩擦特性。当将普通U形圈和佐康<sup>®</sup>RU9的摩擦值比较时，结果就显而易见了。



### 测试条件

沟槽	40/50/8
油温	50°C (122°F)
油类型	HLP46



## 泵回吸效果能够延长密封件寿命

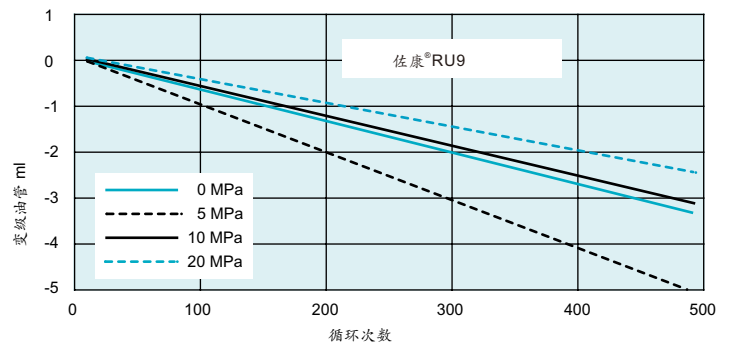
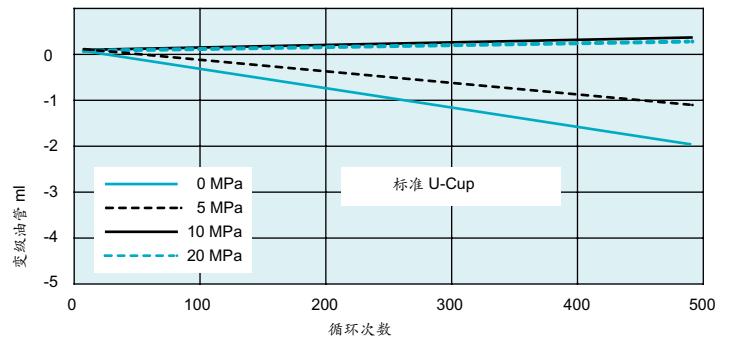
佐康<sup>®</sup>RU9独特的专利性微观结构，是将密封件的滑动表面和泵回吸的通道结合起来，在整个压力范围内能够提供极好的泵回吸功能。



在泵回吸技术方面，当轴行程往前时，润滑油膜会分布到密封件的下面。当轴行程往后时，油会回收系统中，阻止泄漏的发生。这过程中可以通过减少动态摩擦力和阻力，延长密封寿命，即使是在长时间静止后。

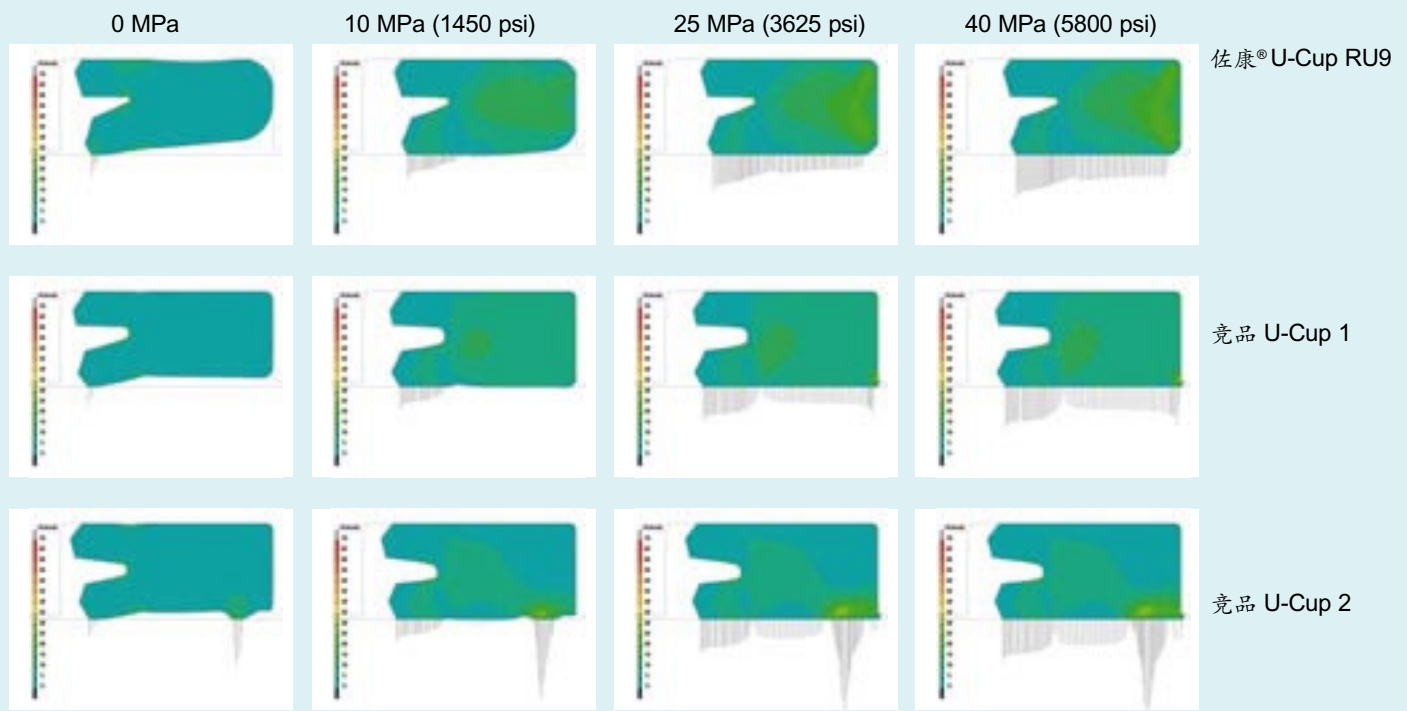
### 测试条件

沟槽	40/50/8
行程长度	250 mm (1 inch)
速率	0.4 m/s (16 inch/sec)
速率比率	1:1
油温	50°C (122°F)
油类型	HLP46



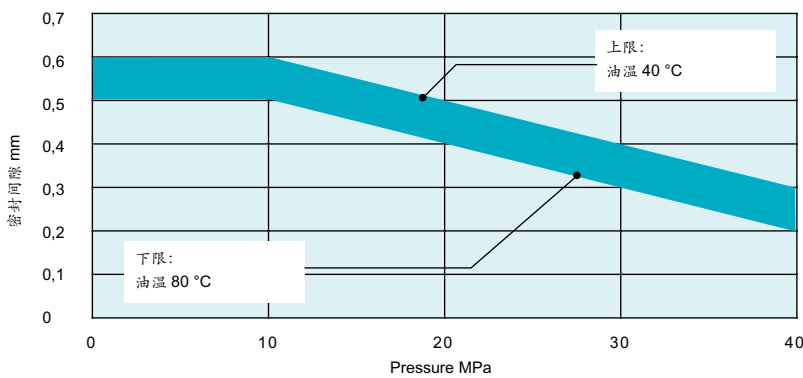
和标准U形圈相比，佐康®RU9 在压力下具有极好的性能。

下面有限元分析图清晰地阐述了佐康®RU9在压力下的极好性能。



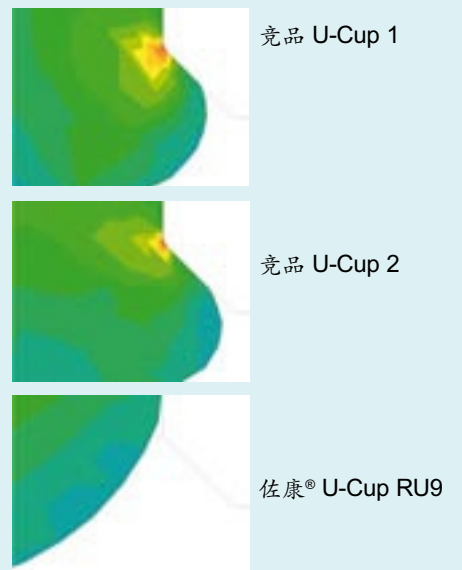
### 增加的硬件间隙

和标准的U形圈相比，新型的佐康®RU9设计结合特殊材料能够在所有工况下提供更好的耐挤出性。这也意味着硬件间隙也能够显著地增加。



所有图表都是公制尺寸

40MPa(5800 psi, 400 bar)



在同等硬件和工况下，佐康®RU9比标准U形圈具有更好的耐挤出性。



联系方式：

信德迈科技(北京)有限公司 CNMEC Technology Company  
地址：北京市朝阳区望京SOHO-T1-C座2115室邮编：100102

\*Tel: 010-8428 2935 | \* Fax: 010-8428 8762

\*手机：139 1096 2635（微信同号）

\*电子邮件：sales@cnmec.biz

主页：<http://www.cnmec.biz>