

611HT

用于交通行业

DIN EN 854 TYPE R6 / SAE 100R6



# 型号	软管内径 I.D.				软管外径 mm	最大工作压力		最小弯曲半径 mm	重量 kg/m	最大真空压力 kPa	接头
	DN	inch	Size	mm		MPa	psi				
611HT-4	6	1/4	-4	6.3	12.8	2.8	400	65	0.13	95	
611HT-6	10	3/8	-6	9.5	16.0	2.8	400	75	0.16	95	
611HT-8	12	1/2	-8	12.7	20.0	2.8	400	100	0.27	95	
611HT-10	16	5/8	-10	15.9	23.2	2.4	350	125	0.28	61	
611HT-12	20	3/4	-12	19.1	26.2	2.1	300	150	0.36	61	

适用介质: 石油基液压油, 润滑油, 柴油, 防冻剂, 油水乳化液, 水乙二醇, 空气和水。

内胶层: PKR®

增强层: 一层纤维编织

外胶层: 合成橡胶, 带MSHA认证

温度范围: -40°C 至 +150°C

除: 空气: 最高+100°C

水: 最高+85°C

适用接头: 两件式接头 (47系列接头芯, 10064套筒)

SS23CG

用于CNG和LPG行业

CGA TYPE III, ECE110 CLASS 1 / UL STANDARD 21 LPG



# 型号	软管内径 I.D.				软管外径 mm	最大工作压力		最小弯曲半径 mm	重量 kg/m	接头
	DN	inch	Size	mm		MPa	psi			
SS23CG-6		5/16	-6	8.0	17.2	3.0	425	100	0.24	26 系列
SS23CG-8		13/32	-8	10.0	19.5	3.0	425	115	0.25	•
SS23CG-10		1/2	-10	12.5	23.4	3.0	425	140	0.42	•
SS23CG-12		5/8	-12	16.0	26.8	3.0	425	165	0.45	•

适用介质: 液化石油气 (LPG), 压缩天然气 (CNG)。

内胶层: 合成橡胶

增强层: 一层钢丝编织

外胶层: 合成橡胶

温度范围: -40°C 至 +121°C

适用接头: 仅提供软管总成 (26系列, A-49页)

本样本中软管的最小爆破压力与最大工作压力之比为4:1。
样本尺寸仅供参考, 请以实际产品尺寸为准。